

ROTEIRO DE ESTUDOS

UME: **MONTE CABRÃO**

ANO: **6° ANO** COMPONENTE CURRICULAR: **MATEMÁTICA**

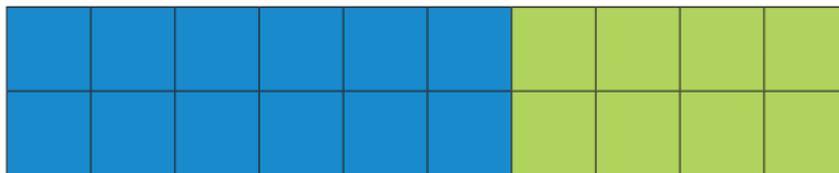
PROF.: **ROBERTO VIEIRA CORRÊA**

PERÍODO DE 30/11/2020 a 11/12/2020

1. Resolva os problemas a seguir:

a) Carlos, Mariana e Cláudia têm, juntos, 144 figurinhas. Carlos tem o dobro de figurinhas de Mariana e Cláudia tem o triplo da quantidade de Mariana. Quantas figurinhas tem cada um?

b) Cláudio e Marcelo receberão R\$ 2.000,00 para colocar piso num terreno retangular e combinaram que o valor seria dividido proporcionalmente de acordo com a área do piso que cada um assentou. A imagem a seguir mostra a quantidade de piso que cada um colocou. A área em azul foi executada por Cláudio e a verde por Marcelo.



- Considerando um quadradinho como unidade de medida, indique a área total do terreno.

.....  
.....

- Utilizando a representação fracionária, indique a área que cada um assentou.

- Quanto irá ganhar cada um?

2. Em uma escola, duas turmas participaram de uma gincana. Como prêmio de participação, o organizador tinha 140 bombons para dividir entre o 6º ano A e o 6º ano B. Essa divisão está apresentada no quadro a seguir, porém, alguns números não foram preenchidos. Complete a tabela utilizando a mesma representação em cada divisão. Explique como você fez para completar a tabela. Converse com seu colega sobre qual seria a forma mais adequada para realizar essa divisão e redija um texto com seus argumentos.

Distribuição de Bombons:

	6º ano A	6º Ano B
Divisão 1	50%	50%
Divisão 2		$\frac{1}{4}$
Divisão 3	$\frac{6}{14}$	
Divisão 4		55%
Divisão 5	$\frac{4}{8}$	

a) Das divisões apresentadas, existe alguma em que as duas turmas receberiam a mesma quantidade? Justifique.

-----  
 -----  
 -----

b) A partir da distribuição apresentada na tabela, determine a quantidade de bombons distribuídos em cada situação.

-----  
 -----  
 -----

3. Os irmãos Cláudio e Mariana receberam uma quantia de R\$ 600,00 para organizar uma festa junina na escola. Cláudio gastou  $\frac{1}{4}$  da quantia recebida para decoração e Mariana gastou  $\frac{2}{5}$  da mesma quantia para comida. Encontre o valor que cada um gastou.

(Caderno Aprender Sempre da Secretaria da Educação do Estado de São Paulo)

## Estabelecer relações entre unidades de medida de tempo:

O calendário traz os dias, as semanas e os meses do ano, acrescentando os feriados, as fases da Lua e as festas oficiais de um país.

4. Observe o calendário do 1º Semestre de 2020:

JANEIRO							FEVEREIRO							MARÇO						
D	S	T	Q	Q	S	S	D	S	T	Q	Q	S	S	D	S	T	Q	Q	S	S
			1	2	3	4							1	1	2	3	4	5	6	7
5	6	7	8	9	10	11	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	13	17
12	13	14	15	16	17	18	9	10	11	12	13	14	15	15	16	17	18	19	20	21
19	20	21	22	23	24	25	16	17	18	19	20	21	22	22	23	24	25	26	27	28
26	27	28	29	30	31		23	24	25	26	27	28	29	29	30	31				
1 - Ano Novo							25 - Carnaval							8 - Dia da Mulher 20 - Início do Outono						
☉ 3-cresc. ☽ 10-cheia ☾ 17-ming. ● 24-nova							☉ 1-cresc. ☽ 9-cheia ☾ 15-ming. ● 23-nova							☉ 2-cresc. ☽ 9-cheia ☾ 16-ming. ● 24-nova						
ABRIL							MAIO							JUNHO						
D	S	T	Q	Q	S	S	D	S	T	Q	Q	S	S	D	S	T	Q	Q	S	S
			1	2	3	4						1	2		1	2	3	4	5	6
5	6	7	8	9	10	11	3	4	5	6	7	8	9	7	8	9	10	11	12	13
12	13	14	15	16	17	18	10	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17	18	19	20
19	20	21	22	23	24	25	17	18	19	20	21	22	23	21	22	23	24	25	26	27
26	27	28	29	30			24	25	26	27	28	29	30	28	29	30				
10 - Paixão de Cristo 19 - Dia do Índio 12 - Páscoa 21 - Tiradentes							31 1 - Dia do trabalho 10 - Dia das mães							11 - Corpus Christi 12 - Dia dos namorados 21 - Início do inverno						
☉ 1-cresc. ☽ 7-cheia ☾ 14-ming. ● 22-nova ☽ 30-cresc.							☉ 7-cheia ☾ 14-ming. ● 22-nova ☽ 30-cresc.							☽ 5-cheia ☾ 13-ming. ● 21-nova ☽ 28-cresc.						

Fonte: elaborado pela equipe pedagógica.

Agora responda:

a) Quantos dias tem o 1º semestre de 2020?

-----

b) Quantos e quais meses compõem o 1º semestre?

-----

c) Quantos bimestres tem o 1º Semestre?

-----

d) Quantos trimestres tem o 1º Semestre?

-----

e) Quais meses do 1º Semestre têm cinco domingos?

-----

5. Leia a informação a seguir:

Os noticiários, no dia vinte de julho de 1969, informaram que a nave espacial Apollo 11 pousou na Lua. Dois astronautas que estavam a bordo desta nave, Neil Armstrong e Buzz Aldrin, realizaram uma grande conquista, visto que foram os primeiros humanos a pisarem na superfície lunar. Esse fato foi considerado de total relevância para o mundo.

(Caderno Aprender Sempre da Secretaria da Educação do Estado de São Paulo)

a) Agora, complete o quadro a seguir com as informações sobre a data desse evento mundial tão importante.

DIA	MÊS	ANO

b) Há quantos meses e anos o homem chegou na Lua?

-----